

## Számítógépes segítség a fröccsöntő üzemek számára

*Tárgyszavak: termelés-ellenőrzés; folyamat-ellenőrzés; gépbeállító szoftver; szerszámkitöltés; karbantartási tanfolyam CD-n.*

### Termelés-ellenőrző szoftver

A **Moldflow Corp.** (Wayland, Mass., USA) kifejlesztett a különböző termékeket gyártó üzemek számára egy teljes üzemre kiterjedő gyártásellenőrző rendszert. Az *MMS/Production Monitoring 1.0* szoftver az előző évben megvásárolt francia CPI cég *CPI 2000* jelű szoftverének továbbfejlesztett, „globalizált” változata. Ez lehetővé teszi, hogy az üzem vezetője rövid időn belül felismerje a termelés esetleges fennakadásának okát, felbecsülje a meglévő kapacitást, megkapja a valódi teljesítményt (az elkészült darabok számát). Ez a program jól kapcsolódik a Moldflow cég *Shotscope* folyamatellenőrző rendszeréhez és a *MPX* gépbeállító, optimalizáló és ellenőrző rendszerhez, amelyek együtt alkotják a *MMS 1.0* csomagot. Ez az új, teljes programegyüttes hatékonyabb, és nagyobb a teljesítőképessége. Három nyelven (angol, spanyol, francia) hozzáférhető, és a mértékegység, az adatforma és a valutanem is megválasztható.

Újdonság a termékre szabható címkenyomtatási program és jegyzőkönyvkészítés, a közvetlen segítő és magyarázó program és az összekapcsolási lehetőség az ERP rendszerekkel. A program kezelni tudja a munkatervet, kiszámítja a munkaerő-szükségletet, a gép és szerszámkarbantartási rendet, a termelési statisztikát és az összes gép teljesítményét. (Részletesebben lásd [www.moldflow.com](http://www.moldflow.com))

### Többfészkes szerszám kitöltését irányító szoftver

A **Beaumont Technologies Inc.** (Erie, Pa., USA) szoftvere kiegyensúlyozza a többfészkes szerszám feltöltését, meggyorsítja az indítást, optimalizálja a folyamatot. Az „5 Step Process” nevű szoftver CD-ROM-on kapható, és Windows 98 programmal futtatható. A rendszer maximum 64 fészkes szerszám kitöltését tudja irányítani, 19 különböző elrendezés esetén. A felhasználó kiválaszthatja a legjobb csatornaalakzatot, a darab tömegéhez igazodó

fröccsadag nagyságát. A polimer folyási tulajdonságait figyelembe véve a szerszámfészkek csoportokra oszthatók, és ennek alapján 5 s alatt elkészül a jegyzőkönyv. Ez nem adja meg a szerszám pontos egyensúlyi hibáit, hanem javaslatot tesz a beömlők méretezésére, a levegőztetésre, a falvastagságra és a csatornák kialakítására. A Beaumont cég szoftverje megkapható 30 napos kipróbálásra. Az egyszeri licenrdíj 500 USD, a telepítési licenc 1500 USD-be kerül. (További részletek: [www.meltflipper.com](http://www.meltflipper.com))

## **Hidraulikus fröccsöntő gépek karbantartásának oktatása CD-lemezen**

Két CD-lemezen hozzáférhető a **Paulson Training Programs Inc.** (Chester, Conn., USA) fröccsgép-karbantartó tananyaga. Teljes időtartama 3 óra. Az első CD-n hangsúlyozzák a biztonság fontosságát a karbantartás alatt, bemutatják a gyakorlati példákat. Megadják a karbantartási tervet és a köve-tendő eljárást a fröccsegység, a záróegység és henger javításakor. A másik lemezen a fröccsgép hidraulikus és elektromos rendszerének a karbantartásával foglalkoznak. A lemezek ára 1995 USD, és ingyenes bemutatólemez kér-hető. (További részletek: [www.paulsontraining.com](http://www.paulsontraining.com))

**Perényi Ágnes**

New plant-monitor software. = *Plastics Technology*, 50. k. 2. sz. 2004. p. 11.

Software finds causes of filling imbalances. = *Plastics Technology*, 50. k. 2. sz. 2004. p. 11.

Learn to maintain hydraulic machines. = *Plastics Technology*, 50. k. 2. sz. 2004. p. 11.