

4.1 Magyar műanyagipari vállalatok nyugati tükörben

Tárgyszavak: K'2001; kiállítók; műanyagipari vállalatok; Kelet-Európa; Magyarország.

Az előzetes bejelentkezések alapján a kelet-európai műanyagipari vállalatok közül a legtöbb kiállító Csehországból jelentkezett; igaz, a 20 kiállító vállalat között túlsúlyban vannak az Unipetrol csoport tagjai. Magyarországot és Szlovákiát 9–9, Oroszországot és Horvátországot 7–7, Lengyelországot és Szlovéniát 6–6, Bulgáriát 2, Lettországot és Litvániát 1–1 kiállító képviselte. Ukrajna, Románia, Észtország és Belorusszia nem vett részt a K'2001 műanyagipari szakvásáron. A résztvevők rövid áttekintést adtak a kelet-közép-európai, köztük a magyarországi műanyag alapanyaggyártó és feldolgozó cégekről.

A TVK – Közép-Európa egyetlen poliolefingyártó cége, amely 30 vállalatot foglal magában – a régió gyártókapacitásának 20%-át fedi le. A TVK a PP mellett PE-HD és PE-LD polimereket gyárt, de foglalkozik fóliaextrudálással és fröccsöntéssel is. A BorsodChem, a térség legnagyobb PVC-gyártója, termékeinek 75%-át exportálja, főleg az Európai Unió országaiba. PVC-termékeivel és PVC-alapú keverékeivel a K' kiállítások hagyományos résztvevője. Mindkét vállalatot az orosz gázipari óriás a Gazprom szeretné megvásárolni, és ezáltal ellenőrzése alatt tartani a magyar petrokémiai ipart. Nemrég egy osztrák magáncég, a CE Oil and Gas szerzett további 43%-os részesedést a BorsodChem-ben, így a részvények 59%-a került a tulajdonába. Jelenleg a magyar Gazdasági Versenyhivatal vizsgálja a CE-t, mivel a szintén orosz Sibur előretolt bástyájának tekintik. Az orosz felvásárlásokat a magyar kormány azzal próbálja megakadályozni, hogy ösztönzi a hazai olaj- és gázipari céget, a MOL Rt-t, hogy nagyobb részt vásároljon meg a TVK-ból. A Sibur a TVK és a BorsodChem összevonását szeretné elérni.

A Győri Plast műanyagipari feldolgozó vállalatnál 3500 m²-en 55 Engel fröccsöntő géppel dolgoznak. A gépek záróereje 35–650 t, a feldolgozást 20 nyomdázó gép is segíti. 2002-re várható az ISO 9002 és a VDA 6.1 minőségbiztosítási rendszerek auditálása. A cégnek három részlege működik Győrben, a feldolgozás központja 50 km-re fekszik az osztrák határtól.

Gyártanak élelmiszeripari adagolókat (35 millió db/év kapacitással), gépjármű- és elektromosipari műanyag alkatrészeket, gyógyszer- és élelmiszeripari nyomtatott tubusokat és szilikagél záróelemeket.

A Magyarországon, Sárváron működő, fröccsöntéssel és összeszereléssel foglalkozó Flextronics cég felerészben egyszer használatos Kodak fényképezőgépeket, valamint Epson és Hewlett Packard nyomtatókat, felerészben pedig videomagnókat, modemeket és CD-meghajtókat gyárt. A gyártást előmozdította, hogy a fényképezőgépek és a nyomtatók iránt igen nagy volt a kereslet ebben az évben. Az elektronikai, információs technológiai és tömegkommunikációs termékek életciklusa 9–12 hónap, vagyis ez az az időtartam, amely alatt a szerződések lefutnak. Ha döntés születik arról, hogy valamilyen terméket gyártani kell, akkor a Flextronics általában megépíti a gyárat, és a gépeket 3 hónap alatt üzembe helyezi. A cégnek nincs éves költségvetése, és ritkán tudják előre, hogy mit fognak gyártani a jövőben.

Az Ericssonnal kötött szerződés értelmében növelik jelenlétüket a mobiltelefonok piacán is. Ehhez már megvásárolták az Alcatel franciaországi üzemét, és ha itt már teljes kapacitással működnek, akkor a többlettermelést valószínűleg Sárvárra helyezik át.

A Flextronics Central and Eastern Europe (FCEE) 15 üzemet működtet Magyarországon, 15 E dolgozóval, amelyek közül 4 E Sárváron dolgozik. A sárvári üzem minden évben megduplázza kapacitását, jelenleg 8 E t műanyagot dolgoznak fel évente, főleg ütésálló polisztirolt (PS-HI), polikarbonátot (PC) és PC/ABS keveréket.

Sárváron 83 darab 25–1050 t közötti záróerejű fröccsöntő gépet helyeztek üzembe. Ebből 61 Ferromatik gép K-Tec hidraulikával, míg a többi robotokkal felszerelt Engel gép. 2000-ben vásároltak egy 100 tonnás, teljesen elektromos Ferromatik Elektra fröccsgépet, amely jelenleg próbaüzemben működik. Ezzel a géppel a közeljövőben gyógyszeripari csomagolóanyagokat szeretnének gyártani tisztaüzemi technológiával.

A Flextronics cég a fröccsöntött alkatrészek kb. 40%-át külső beszállítóktól vásárolja, pl. a Moldin cégtől. Évente 18–20 szerszámot gyártanak házon belül, de vásárolnak külső szerszámgyártóktól is. Korábbi szerződéses munkákból származóan gázzal segített és többkomponensű fröccsöntésre is be vannak rendezkedve.

2001 augusztusában kezdték el gyártani Sárváron a Microsoft Xboy játékkonzolt. Három 110 tonnás silóból adagolják az alapanyagokat, amelyeket hetente kétszer töltenek fel. Az alkatrészeket – nagy sebességgel és megbízhatóan – Ferromatic K-Tec gépekkel fröccsöntik.

(Dr. Lehoczki László)

MŰANYAG ÉS GUMI

a Gépipari Tudományos Egyesület,
a Magyar Kémikusok Egyesülete
és a magyar műanyag- és gumiipari vállalatok
havi műszaki folyóirata

Az 2002. 1. szám tartalmából:

A világ műanyagipara

A műanyag-feldolgozás várható fejlődése
Magyarországon 2000–2005 között

A K'2001 kiállítás tapasztalatai

Műanyagipari hírek és újdonságok

Szerkesztőség: 1371 Budapest, Pf. 433.
Telefon: (36-1) 201-7819, 201-2011/1451
Telefax: (36-1) 202-0252